

1. Jednoznačný identifikačný kód výrobného typu:

AUSTROTHERM XPS® PLUS 30 SF

2. Výrobcom predpokladané zamýšľané použitie alebo použitia stavebného výrobku podľa príslušnej harmonizovanej technickej špecifikácie:

Tepelná ochrana budov – ThiB

3. Meno a kontaktná adresa výrobcu:

Austrotherm GmbH,
Friederich-Schmid-Straße 165, A-2754 Wopfing

4. Systém alebo systémy hodnotenia a overovania trvanlivosti stavebného výrobku:

Systém 3

5. Harmonizovaná norma:

EN 13164:2012 + A1:2015

Meno a identifikátor notifikovaného orgánu:

FIW (NB 0751)

6. Vyhlásené parametre:

Podstatné vlastnosti – (EN 13164:2012 + A1:2015)		Symbol	Parameter
Tepelný odpor	Tepelný odpor	R_D	(pozri tabuľku 1)
	Súčiniteľ tepelnej vodivosti	λ_D	0,032 [W/mK]
	Hrúbka	d_N	T1
Reakcia na oheň	Reakcia na oheň	trieda	E
Trvanlivosť reakcie na oheň pri pôsobení teploty, poveternosti, stárnutia/ degradácie	Vlastnosti trvanlivosti	trieda	NPD
Trvanlivosť tepelného odporu pri pôsobení teploty, poveternosti, stárnutia/ degradácie	Tepelný odpor	R_D	NPD
	Súčiniteľ tepelnej vodivosti	λ_D	NPD
	Vlastnosti trvanlivosti	DS	(70, 90)
		DLT	(2)5
Odolnosť proti striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu	FTCDi	1	
Pevnosť v tlaku	Pevnosť v tlaku (pri stlačení 10%)	CS(10/Y)	300
Pevnosť v ťahu/ pri ohybe	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky	TR	NPD
Trvanlivosť pevnosti v tlaku pod vplyvom stárnutia/ degradácie	Dotvorenie	CC(2/1,5/50)	130
Priepustnosť vody	Dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením	WL(T)	0,7
	Dlhodobá nasiakavosť vody difúziou	WD(V)	3
Priepustnosť vodnej pary	Faktor difúzneho odporu	MU	100
Uvoľňovanie nebezpečných látok do vnútorného prostredia	Uvoľňovanie nebezpečných látok	---	---
Pokračujúce horenie žeravením	Pokračujúce horenie žeravením	---	---

NPD – Nedeklarované parametre

Tabuľka 1

Hrúbka [mm]	λ_D [W/mK]	Hrúbka [mm]	λ_D [W/mK]	Hrúbka [mm]	λ_D [W/mK]
80	2,50	220	6,85	360	11,25
100	3,10	240	7,50	380	11,85
120	3,75	260	8,10	400	12,50
140	4,35	280	8,75		
160	5,00	300	9,35		
180	5,60	320	10,00		
200	6,25	340	10,60		

7. Parametre vyššie uvedeného výrobku zodpovedajú deklaroványm parametrom. Za vystavenie vyhlásenia o parametroch zodpovedá len výrobca v súlade s nariadením (EU) Nr. 305/2011.

V mene výrobcu podpísal:

Mag. Klaus Haberer
Výkonný riaditeľ

Wopfing

17.07.2023



Meno a funkcia

Miesto a dátum vystavenia

Dátum

Podpis