

# stavebné materiály

TECHNOLÓGIE :: POSTUPY :: KONŠTRUKCIE

#100

**PROFIPOSTUP:**

Izolačná a zosilňujúca  
podložka na vytvorenie  
zabudovanej hydroizolácie

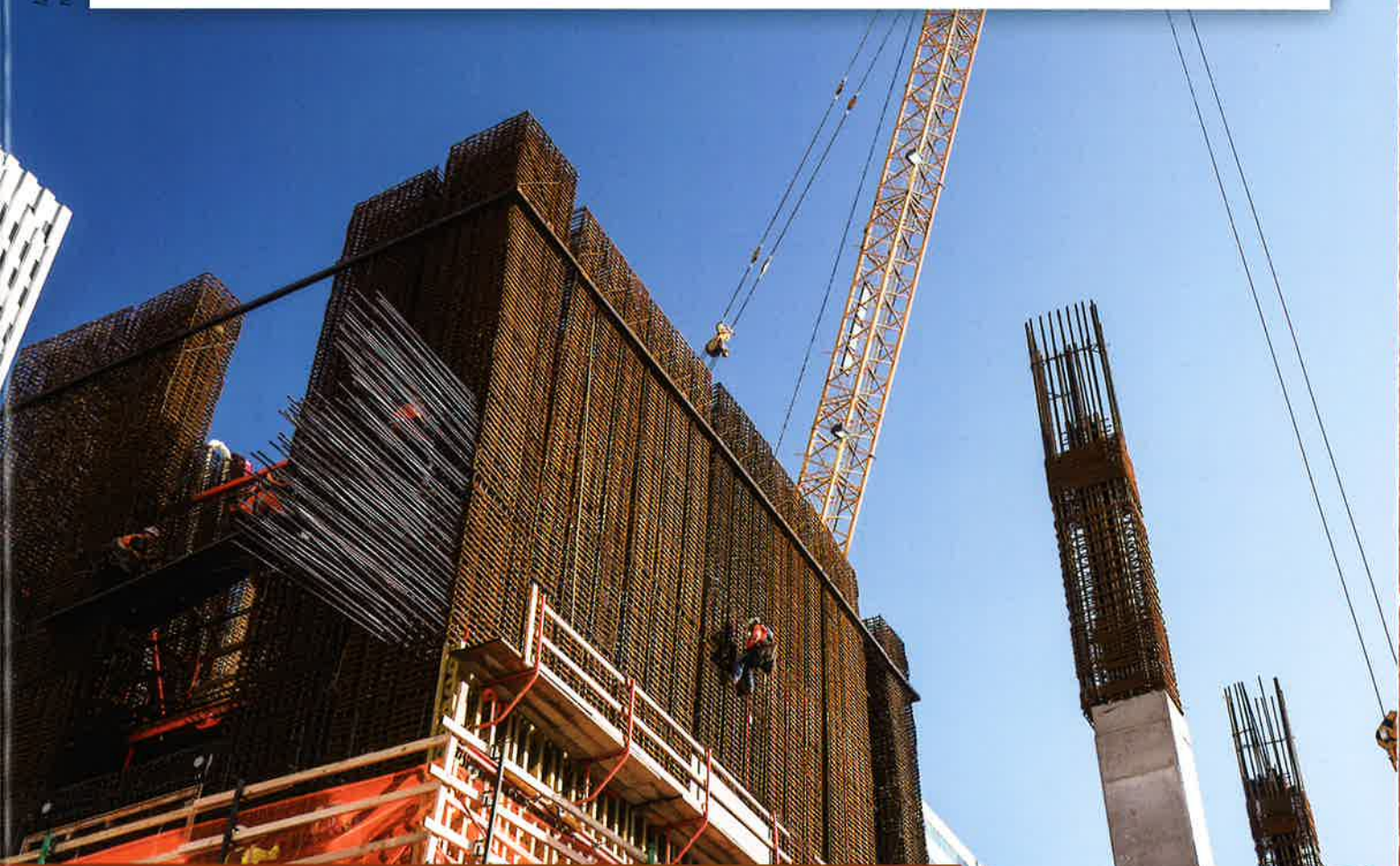
**RIEŠENIE PROBLÉMU:**

Oprava pieskujúceho  
povrchu fasády

**PROFITEST:**

Oscilačné multináradie

ISSN 1336-7677  
ročník XII, 2,30 €



Pripravte sa na zdĺhavý proces

## Ako treba postupovať pri zrušení firmy?



JAGA



5/2017 | www.casopism.sk



## APLIKAČNÝ POSTUP

# Vytvorenie nosného podkladu pod obklad a dlažbu nenasiakavou tepelnoizolačnou doskou

**A**ko náhradu za bežné murivo alebo sadrokartón možno na vytvorenie vnútorných deliacich stavebných konštrukcií v priestoroch s trvalým zaťažením vodou použiť obojstranne povrchovo upravenú dosku z extrudovaného polystyrénu, ktorá je vystužená sklotextilnou mriežkou a pokrytá vrstvou malty.

### Spracovanie dosiek

Tepelnoizolačnú nenasiakavú dosku je možné na potrebný rozmer rezať pomocou bežného náradia – ručnej píly alebo

elektrickej priamočiarej píly, či okružnej píly. Rovnakým náradím je možné do dosiek vyrezať aj potrebné otvory, napr. na upevnenie umývadla.

### Lepenie dosiek

Na dosku s potrebným rozmerom a hrúbkou sa naniesie po obvode pás lepiacej malty s hrúbkou 30 až 40 mm a v strede dosky sa vytvoria terče s priemerom približne 80 mm. Lepidlo musí pokryť aspoň 40 % zadnej strany tepelnoizolačnej nenasiakavej dosky. Postup lepenia dosiek je identický ako

## INFO O MATERIÁLI:

» Obojstranne povrchovo upravená doska z extrudovaného polystyrénu vystužená sklotextilnou mriežkou a pokrytá maltou; tepelnoizolačná, mrazuvzdorná, vodoodolná, odolná proti vysokému zaťaženiu; súčiniteľ tepelnej vodivosti  $\lambda = 0,035 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$  (hrúbky 20 až 60 mm),  $\lambda = 0,036 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$  (hrúbky 70 až 120 mm); trieda reakcie na oheň E; vhodná na osadenie umývadla, vytvorenie doplnkových plôch v kúpeľni a kuchynských línii, ako podklad pod obklad a dlažbu.

pri aplikácii bežného EPS pri zhotovení zateplenia obvodového plášťa vonkajším tepelnoizolačným kontaktným systémom (ETICS). Doska sa priloží na stenu a pritlačí pomocou dlhej laty tak, aby sa dodržala potrebná rovinnosť. Dosky sa lepia na okolité zvislé alebo vodorovné konštrukcie na doraz, bez medzier a škár, na väzbu tak, aby nevznikla priebežná zvislá škára.

### Vytvorenie deliacej konštrukcie

Na nalepenú dosku sa po zaschnutí lepiacej malty v mieste budúcej deliacej



01 | Rezanie dosky

Pomocou bežného náradia – ručnej píly alebo elektrickej priamočiarej píly, či okružnej píly sa tepelnoizolačná vodotesná doska zreže na potrebný rozmer.



02 | Vyrezanie otvorov

Do tepelnoizolačnej vodotesnej dosky sa pomocou priamočiarej píly vyrežú potrebné otvory.



03 | Lepenie dosiek

Na dosku sa naniesie po obvode pás lepiacej malty s hrúbkou 30 až 40 mm a v strede dosky sa vytvoria terče s priemerom približne 80 mm. Doska sa priloží na stenu a pritlačí pomocou dlhej laty tak, aby sa dodržala potrebná rovinnosť. Ďalšie dosky sa lepia na doraz, bez medzier a škár, na väzbu.



04 | Spojovací prvok na stenu

Pri veľkoformátovom obklade sa odporúča prekotvív nalepené dosky fasádnymi kotvami. Na nalepenú dosku sa po zaschnutí lepiacej malty v mieste budúcej deliacej konštrukcie samoreznými skrutkami pripevnia spojovacie prvky.



05 | Lepiaci tmel na hranu dosky

Pred vložení tepelnoizolačnej vodotesnej dosky do uchyteného spojovacieho prvku sa na styčnú plochu dosky naniesie po celej výške lepiaci tmel, prípadne lepiaca malta.



06 | Spojovací prvok medzi dosky

Na dosku sa do čerstvého lôžka lepiaceho tmelu alebo malty pripevní spojovací prvok na spojenie susedných dosiek.

konštrukcie pomocou akumuláčného skrutkovača samoreznými skrutkami pripevnia spojovacie prvky. Pred vložení tepelnoizolačnej nenasiakavej dosky do uchyteného spojovacieho prvku sa na styčnú plochu dosky naniesie po celej výške lepiaci tmel, prípadne lepiaca malta. Rovinnosť osadenia dosky sa skontroluje vodováhou. Na dosku sa opäť pripevní spojovací prvok (na výšku dosky sa odporúčajú minimálne 3 ks) a na styčnú plochu dosky sa pred osadením opätovne naniesie po celej výške

lepiaci tmel, prípadne lepiaca malta. Postup sa opakuje podľa potreby na vytvorenie celej deliacej konštrukcie. Následne sa styčné plochy jednotlivých dosiek v rohoch sprchovacieho kúta prekryjú hydroizolačnou hmotou, do ktorej sa vloží tesniaca páska, a zapracuje sa vrstvou hydroizolačnej hmoty. Tým sa zabráni pretekaniu vody. Styčné plochy jednotlivých dosiek sa prekryjú 100 mm pásmo sklotextilnej mriežky, ktorý sa zapracuje vrstvou lepiacej malty (tzv. výstužná vrstva). ■

## Na styčnú plochu vodoodolnej dosky sa naniesie po celej výške lepiaci tmel.



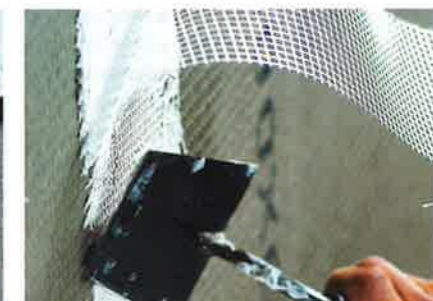
07 | Osadenie druhej dosky

Doska sa osadí do spojovacieho prvku na doraz k už osadenej tepelnoizolačnej nenasiakavej doske. Na styčnú plochu dosky sa pred osadením opätovne naniesie po celej výške lepiaci tmel, prípadne lepiaca malta.



08 | Utesnenie rohov

Styčné plochy jednotlivých dosiek v rohoch sprchovacieho kúta sa prekryjú hydroizolačnou tekutou fóliou, do ktorej sa vloží tesniaca páska, a zapracuje sa vrstvou hydroizolačnej tekutej fólie.



09 | Styčné plochy dosiek

Styčné plochy jednotlivých dosiek sa prekryjú 100 mm pásmo sklotextilnej mriežky, ktorý sa zapracuje vrstvou lepiacej malty (tzv. výstužná vrstva).



10 | Opláštenie potrubia

Odpadové potrubie sa pri stene opláští tepelnoizolačnými vodotesnými doskami tvaru L alebo U. L alebo U-profil sa vzájomne spájajú a kotvia do muriva pomocou spojovacích prvkov a lepiaceho tmelu.



11 | Nastavenie podpier vaňového elementu

Pred osadením vaňového elementu sa podpory nastavujú pomocou vidlicového kľúča č. 17. Podpory je možné nastaviť do výšky 10 mm.



12 | Opláštenie vane

Vaňovými elementmi sa vytvorí opláštenie vaňového záhlavia a obloženie pre neštandardné vane a zároveň sa vytvorí nosný podklad pod keramický obklad.



### ☐ Tepelnoizolačná vodotesná doska

Austrotherm UNIPLATŇA  
rozmer dosky: 1 300 × 600 mm, 2 600 × 600 mm, hrúbky: 4; 6; 10; 12,5; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 100 a 120 mm

### ☐ Spojovací prvok

Austrotherm UNI – spojovacie prvky pozinkovaný prvok

### ☐ Samorezné skrutky

### ☐ Lepiaca malta

### ☐ Lepiaci tmel

Austrotherm PU – lepiaci tmel  
spotreba: 400 g/m<sup>2</sup>, kartuša, 310 ml

### ☐ Tepelnoizolačná vodotesná doska tvaru L/U

Austrotherm UNIPALTŇA L/U profil (na opláštenie potrubia)  
rozmer L-profil: 2 600 × 150 × 150 mm, 2 600 × 200 × 200 mm, 2 600 × 200 × 400 mm, rozmer U-profil: 2 600 × 200 × 200 × 200 mm, 2 600 × 200 × 400 × 200 mm, 2 600 × 300 × 600 × 300 mm, hrúbka: 20 mm

### ☐ Hydroizolačná tekutá fólia/membrána

### ☐ Tesniace pásy

### ☐ Sklotextilná mriežka

pás so šírkou: 100 mm

### ☐ Vaňový element

Austrotherm UNIPLATŇA Vaňový element  
rozmer dosky: 730 × 600 mm, 1 770 × 600 mm, 2 100 × 600 mm, hrúbka: 30 mm

### ☐ Podložky

Austrotherm UNI – podložka  
Ø 38 mm, balenie: 100 ks

### ☐ Nastaviteľná podpera

Austrotherm UNI – nastaviteľná podpera

### ☐ Náradie a pomôcky

ručná píla  
priamočiara píla  
okružná píla  
nízkootáčkové elektrické miešadlo  
plastová nádoba  
akumuláčny skrutkovač  
murárska lyžica  
ocelové zubové hladidlo  
vidlicový kľúč č. 17